

Übersicht

Stema STS O2 13-25-13.1 E



Artikel-Nr.: 24073.002

Preis

7.099,00 €*

Preise inkl. MwSt. / Selbstabholung

Beschreibung

Bordwand, Reling und Co.:

- integrierte 3-seitige Lochreling

Fahrgestell und Rahmen:

- Zugkugelkupplung mit Sicherheitsanzeige
- teilweise feuerverzinkt
- schraub-geschweißtes Fahrgestell
- massiver und geschweißter Stahlrahmen mit integrierter 3-Seiten-Reling, 10 cm hoch, feuerverzinkt und mit vielen stabilen Verzurrmöglichkeiten
- patentierter Kennzeichenträger, abklappbar und verbessertes Handling

Ladefläche und Boden:

- durchgängiger, rutschhemmender und wasserfester Siebdruckholzboden
- 15 mm stark

Räder und Achsen:

- Schwenkachse mit neuer Kinematik
- stoßfeste Kunststoffkotflügel
- Unterlegkeile inkl. Halterung montiert

Verzurr- und Sicherungsmöglichkeiten:

- Zahlreiche Verzurrrpunkte an der 3-Seitigen Reling mit 400 daN (geprüft nach DIN 75410-1)
- 8 versenkte Verzurrbügel, auf der Ladefläche im Rahmen integriert
- mit je 800 daN (geprüft nach DIN 75410-1)

Lichttechnische Einrichtungen:

- moderne Multifunktionsbeleuchtung
- mit Rückfahrscheinwerfer
- mit Nebelschlussleuchte

Hydraulik (Kipp- und Absenkfunktion):

- einstufiger doppelt verchromter Hydraulikzylinder mit elektrischer Pumpe, Fernbedienung und Notpumpe

Produktinformationen

Gesamtmaße:	L: 4330mm B: 2010mm H: 910mm
Kategorie:	Absenkanhänger
Ladehöhe:	505mm
Zul. Gesamtgewicht:	1300kg
Nutzlast:	870kg
Leergewicht:	430kg
Achsen:	1
Bremse:	ja
Bereifung:	13
100 km/h:	optional